

Шиномонтажный станок

LC588

☞ Основные части станка Рис 1

- 1 . Главный выключатель (Рис 4)
- 2 . Подъёмный механизм
- 3 . Гидравлический зажим
- 4 . Платформа поддержки шины
- 5 . Кнопка управления операциями
- 6 . Кнопка управления зажимом
- 7 . Педаль управления вращением колеса (по часовой/против часовой стрелки).
- 8 . Трейлер
- 9 . Монтажная стойка
- 10 . Упор монтажной стойки
- 11 . Амортизатор
- 12 . Круглый диск отрыва борта
- 13 . Монтажная головка
- 14 . Ручка управления монтажной головкой и круглым диском отрыва борта.

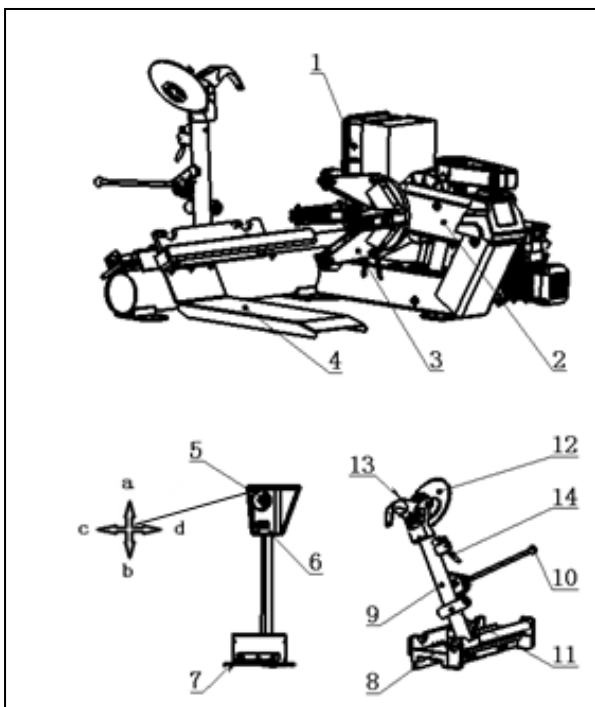


Рис 1

☞ Технические параметры

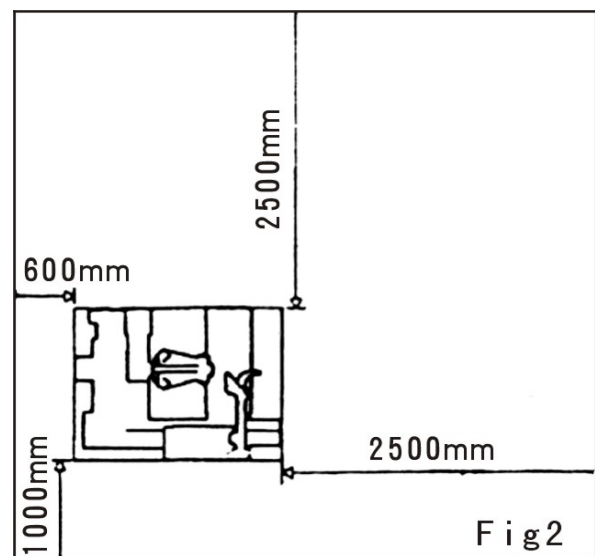
Диаметр отверстия	14'-26"
Мах. вес колеса	1500Kg
Мах. ширина колеса	1000mm
Мах. диаметр колеса	1500mm

Двигатель насоса	1.5KW-380V-3phase
Двигатель редуктора	1.8KW-380V-3phase
Рабочее давление	130 bar -150bar
Уровень шума	<75db
Вес нетто	561Kg

☞ Установка

Место установки: Выберите место в соответствии с требованиями безопасности. Шиномонтажный станок должен быть подключен к источнику электропитания и источнику сжатого воздуха. Место установки должно соответствовать требованиям, указанным на Рис 2 При установке станка за пределами рабочего помещения оборудуйте специальный навес.

-

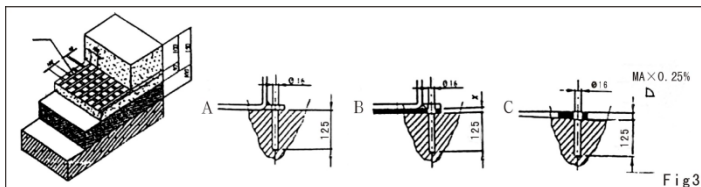


! Запрещено устанавливать на открытой местности

Установочный фундамент Рис 3 . Пол

должен быть плоским. Станок должен быть прикреплен к полу через фиксирующее отверстие. Если наклон больше чем 2.5%, его необходимо компенсировать выравниванием.

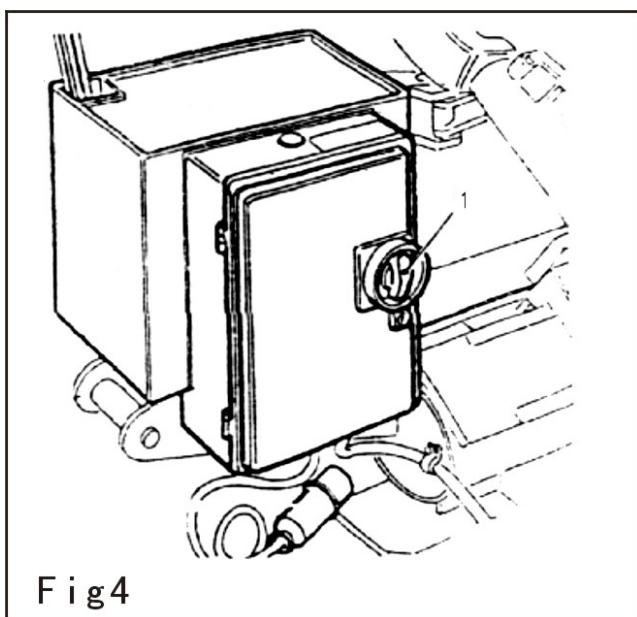
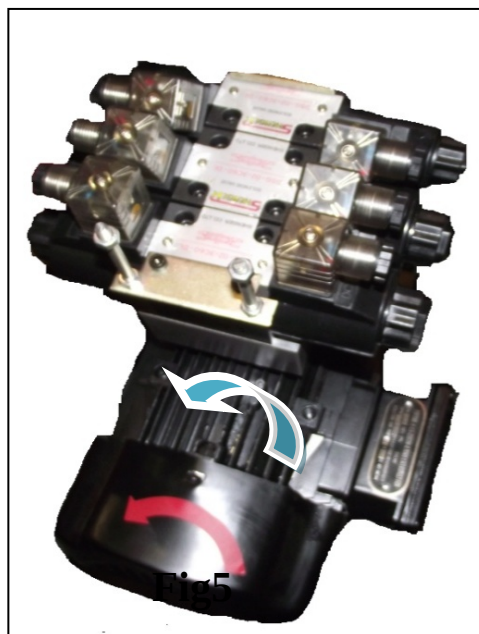
! Все работы должны проводиться при заблокированной монтажной стойке (9)



- Подключение электропитания;

Заметка:

- ♦ Место установки должно быть оборудовано эффективной системой заземления. Станок необходимо заземлить в соответствии с обозначениями.
- ♦ Система электропитания должна быть оборудована автоматом защиты сети на 30 А.
- ♦ Подсоедините шиномонтажный станок к системе электропитания и включите. Проверьте, чтобы направление вращения Двигателя соответствовало стрелкам (Рис 5). В случае обратного вращения, необходимо вмешательство профессионального персонала для изменения фазы.



! Все манипуляции связанные с электричеством должны проводиться только квалифицированным персоналом.

Заметка : Двигатель главного вала и гидравлический насос имеют установленное защитное устройство Рис 4.

- ♦ Тест работоспособности: Перед использованием шиномонтажного станка необходимо провести тест

работоспособности. Проверить правильность установки и эксплуатации.

! Если вес демонтируемого колеса превышает 1000кг, станок необходимо зафиксировать анкерными болтами.

♦ Во время проведения теста: установите монтажную стойку в нерабочее положение (9). Вытащите упор (10) для разблокировки монтажной стойки (9). Вытащите и установите в нерабочее положение.

♦ Соедините главный выключатель (1) и запустите гидравлический Двигатель. Нажмите на педаль (7): при нажатии на левую боковую педаль гидравлический зажим начнёт вращение против часовой стрелки. При нажатии на правую боковую педаль, гидравлический зажим повернётся по часовой стрелке.

♦ Кнопка управления операциями (5): Нажимайте по направлению « а » и « b », вертикальная стойка (2) будет опускаться или подниматься. Если нажимать в направлении « с » и « d », консоль движется влево/вправо. Направляйте кнопку управления зажимом (6) вправо, гидравлический зажим откроется автоматически. И если направить кнопку управления зажимом (6) влево, гидравлический зажим автоматически закроется.

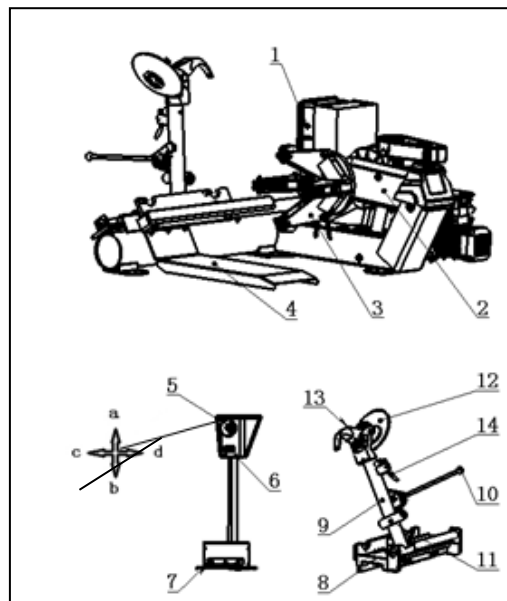


Рис 6

! Игнорирование данной инструкции и предупреждений может привести к травмам. Не начинайте работу, не ознакомившись с данными правилами

! При вертикальном движении руки или открытии гидравлических зажимов, можно получить травму. Поэтому вам следует всегда работать вне радиуса их движения.

☞Использование

Весь персонал должен быть обучен для работы на данном оборудовании, не допускайте посторонних лиц к работе. Не кладите посторонние предметы на станок. Без разрешения производителя не производите никаких изменений в конструкции станка. Соблюдайте правила безопасности на рабочем месте. Оператор не должен иметь длинные волосы, слишком свободную одежду, браслеты, украшения, кольца и часы. Эти вещи могут зацепиться во время работы.

♦ **Аварийная остановка: переведите**

главный выключатель на 0 или отсоедините электропитание .

♦ Зажим диска

Этот станок разработан для дисков 14 " —

26 " с центральным отверстием мин. диаметром от 120 мм до 700 мм. Способ и позиция зажима зависят от типа диска Рис7.

Расположите колесо вертикально на колесном кронштейне. Надавите на ручку управления, чтобы слегка приподнять колесо, и нажмите вправо кнопку управления зажимом, чтобы надёжно зажать диск и шину и поднять до рабочей высоты.

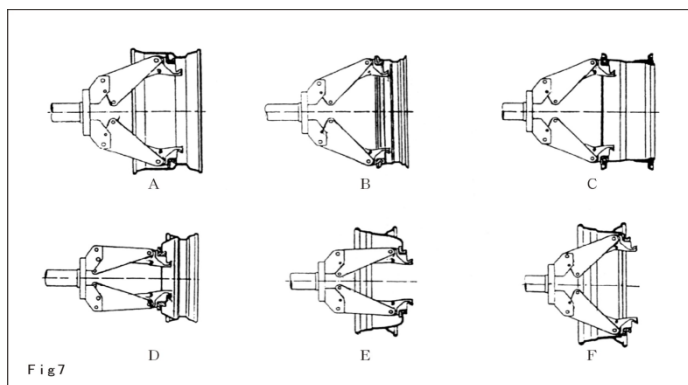


Рис 7

♦ Демонтаж безкамерной шины

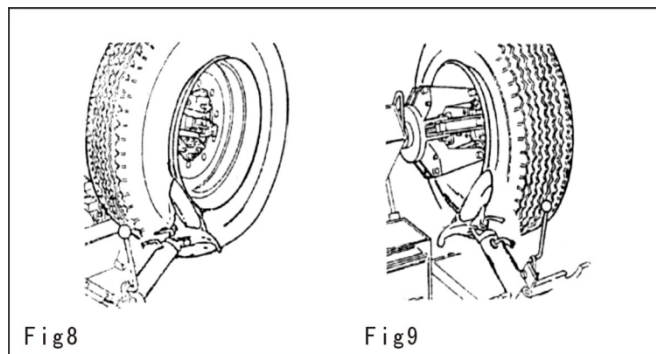
Используйте движущийся диск для завершения разбортирования.

1. Убедитесь, что шина закреплена и воздух спущен.
2. Установите монтажную стойку на нужный уровень (9) . Пользуйтесь соответствующим инструментом и стержнем блокировки монтажной стойки (10) , чтобы зацепить кронштейн.

! Всегда проверяйте, чтобы стержень блокировки монтажной стойки

правильно зацеплял трейлер (8)

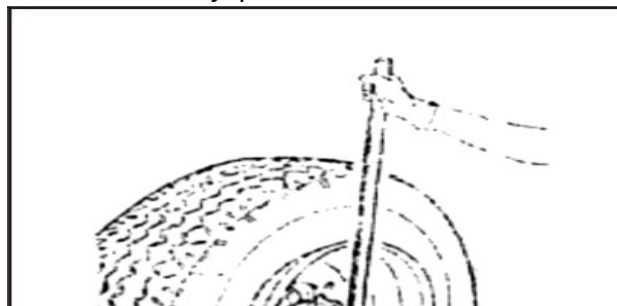
3. Используйте кнопку управления (5) , чтобы вращающийся диск отрыва борта (12) твердо опирался на грань диска Рис8.



4. Вращайте колесо, тем самым двигая вращающийся диск отрыва борта (12) вперед.
5. Постоянно двигайте вперед, пока кромка шины не демонтируется. Смажьте кромку диска смазкой, чтобы не допустить повреждения шины и диска.

! Будьте осторожны ! НЕ оставляйте пальцы между шиной и головкой. При работе с внешней стороной диска, вращайте по часовой стрелке; с внутренней стороны диска- вращайте против часовой.

6. Уберите вращающийся диск отрыва борта (12) от диска шины. Освободите стержень блокировки монтажной стойки (10) . Поднимите поддерживающее устройство на не рабочую высоту. Установите вращающийся диск отрыва борта (12) в положение вовнутрь.



7.Повторите операции описанные выше, пока кромка шины с другой стороны не демонтируется, как указано на картинке Рис 9.

• Демонтаж шины:

1) Установите монтажную стойку (9) в не рабочее положение с внешней стороны колеса. Убедитесь что монтажная головка (13) направлена на шину, или отсоедините позиционную ручку (1 4) . Вращайте монтажную головку на 180° и затем опустите её, чтобы зацепить кронштейн.

2) Кнопкой управления выберите позицию монтажной головки (1 3) по отношению к шине. Сдвиньте её в положение между шиной и диском, вставьте в кромку шины, чтобы поддеть шину.

3) Двигайте вниз нижний край колеса, чтобы не допустить отделения кромки шины от монтажной головки.

4) Двигайте наружу монтажную головку пока не достигнете внешнего обода диска. Под монтажную головку вставьте монтировку между диском и шиной.

5) Нажмите на монтировку и опустите колесо, пока расстояние от обода шины до монтажной головки не будет 5 мм (как Рис 10) .

6) Вращайте колесо против часовой стрелки, пока борт шины полностью не отойдет от диска (как Рис11) .

7) Двигайте монтажный кронштейн на внутреннюю сторону колеса. Надежно расположите вращающийся диск отрыва борта

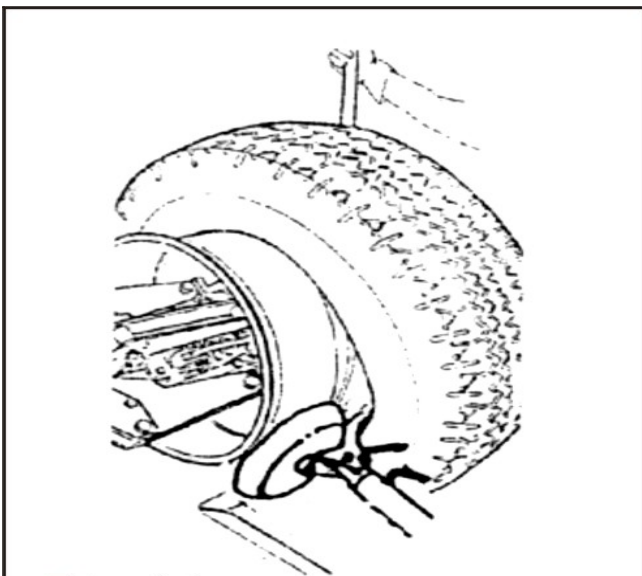


Fig 11

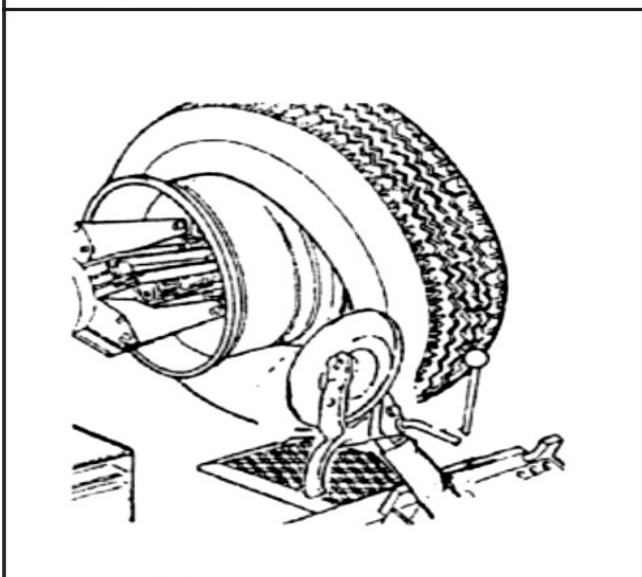


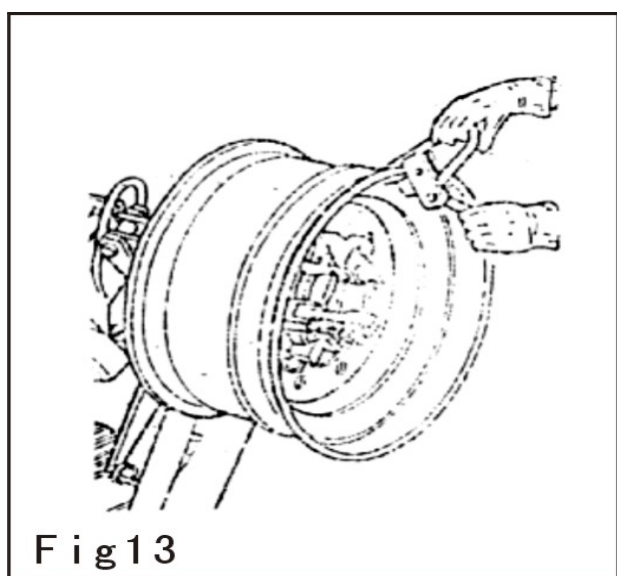
Fig 12

Для колес большого размера вам необходимо использовать соответствующий подъемный механизм, во избежание травм персонала.

возле кромки шины. Вращайте колесо против часовой стрелки, пока внутренний борт полностью не демонтируется. Вся шина демонтирована. (как Рис 1 2)

Монтаж шины:

- 10) Убедитесь, что диск надежно закреплен гидравлическим зажимом .
- 20) Смажьте диск и боковую сторону шины.
- 30) Зажмите клещи в наивысшей точке с внешней стороны диска (как Рис 1 3)



4) Расположите колесо на кронштейне. Опустите подъемную стойку, чтобы скорректировать положение шиномонтажного кронштейна и подъемной стойки. Подденьте внутренность шины на диск, зажатый клещами. Убедитесь, что клещи в наивысшей точке диска.

5) Приподнимите диск и шину и поверните по часовой стрелке на 15—20мм. Диск и шина прислоняются друг к другу пересекаясь.

6) Проверьте, чтобы монтажная головка была направлена к одной стороне шины. Если нет, отсоедините позиционный стержень и поверните на 180° и зафиксируйте.

7) Используйте кнопку управления, чтобы выровнять монтажную головку с внешней кромкой колеса на расстоянии 5mm.

8) Вращайте по часовой стрелке, пока клещи не будут в низшем положении.

9) Отсоедините клещи от кромки колеса и отведите стойку от колеса.

10) Переместите монтажную стойку к внешней стороне колеса и зафиксируйте.

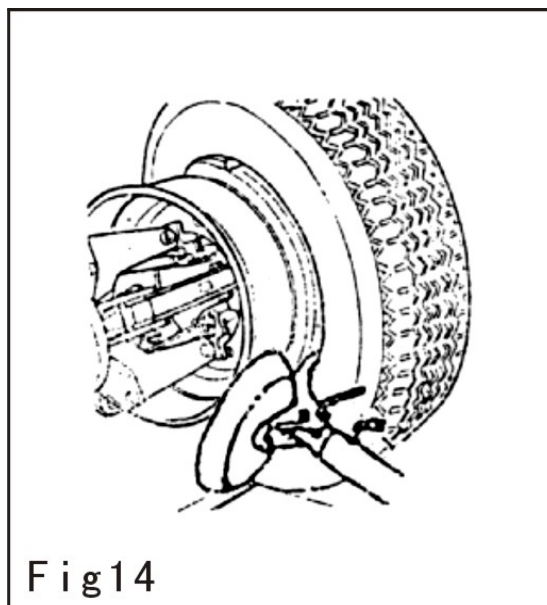
11) Зажмите клещи с внешней стороны диска и поверните монтажную головку до верхней точки.

12) Вращайте колесо против часовой стрелки, пока клещи не будут в самом нижнем положении и смонтируйте внешний борт шины.

13) Уберите клещи.

14) Расположите шиномонтажный кронштейн под колесом, и опустите гидравлический зажим, чтобы разместить колесо на нём.

15) Откройте гидравлический зажим и осторожно уберите шину. Во время этого процесса, вам следует не допустить падения шины. Обратите внимание на безопасность.

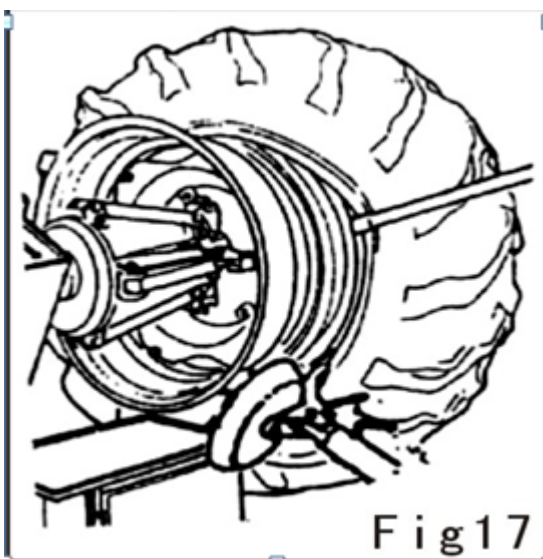
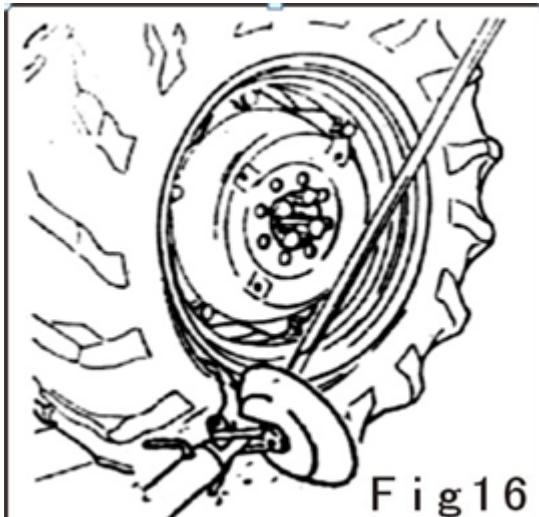
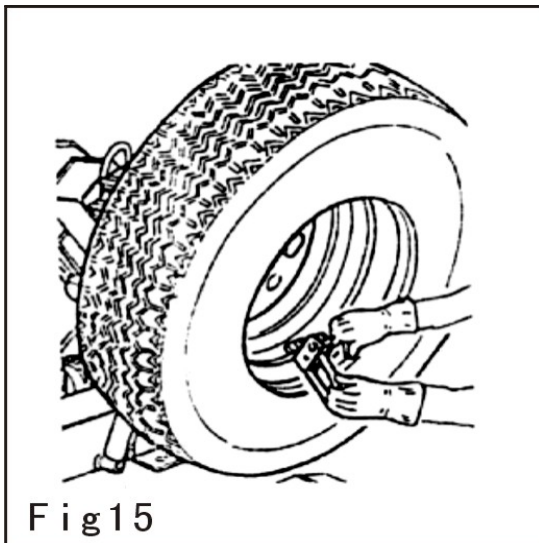


Будьте осторожны! Во время работы не вставляйте пальцы между шиной и роликом.

• **Демонтаж шины с камерой**

! При спускании воздуха с шины, отвинтите втулку фиксирующую клапан, чтобы клапан упал вовнутрь. Чтобы избежать блокировки процесса отрыва борта.

Продолжайте манипуляции описанные выше. Для шины с камерой, вам необходимо остановить движение диска, когда борт отрывается, чтобы не допустить повреждения внутренности.



- 1) Расположите монтажную стойку ⑨ в не рабочем положении с внешней стороны шины. В этом положении подденьте шину.
- 2) Вращайте вал и двигайте монтажную головку, вставляя ее между диском и шиной, пока шина не будет поддета.
- 3) Сдвиньте кромку колеса вниз на 4—5 см, чтобы кромка колеса не отсоединилась от головки.
- 4) Двигайте наружу монтажную головку до кромки колеса.
- 5) Справа от головки вставьте монтировку между диском и шиной.
- 6) Надавите на монтировку и опустите колесо, пока расстояние от обода колеса до монтажной головки не будет 5 мм.
- 7) Вращайте колесо против часовой стрелки, пока кромка с одной стороны шины полностью не отойдет.
- 8) Сместите монтажную стойку в не рабочее положение и опустите колесо, так чтобы оно

соприкоснулось с платформой поддержки шины ④ . Немного отодвиньте платформу поддержки шины наружу, чтобы оставить место для демонтажа камеры.

9) Вытащите камеру и ещё раз поднимите колесо.

10) Переместите монтажную стойку на внутреннюю сторону шины. Поверните монтажную головку на 180° и опустите поддерживающую стойку в рабочее положение и вставьте между диском и шиной.

11) Сдвиньте обод на 4—5см, чтобы он не соскочил с головки.

12) Сместите монтажную головку так, чтобы она была на 3см внутри шины.

13) С правой стороны монтажной головки, вставьте монтировку между диском и бортом шины (Рис 17) .

14) Нажмите на монтировку и опустите шину, пока расстояние от края шины до монтажной головки не будет 5mm. Вращайте колесо против часовой стрелки, пока борт с одной стороны шины полностью не демонтируется.

! После демонтажа, шина может упасть. Убедитесь, что посторонние лица не присутствуют в рабочей зоне.

Монтаж шины:

1) Если кромка выскочила из-под

гидравлического зажима, зафиксируйте её как описано в разделе «зажим колеса».

2) Смажьте обод диска и борт шины специальным раствором.

3) Зажмите клещи в верхней позиции с наружной стороны диска (Рис18) .

Убедитесь, что клещи, надёжно зафиксированы с краем диска.

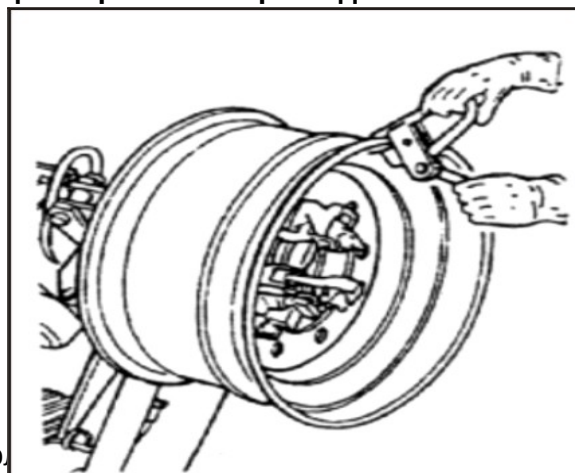


Fig 18

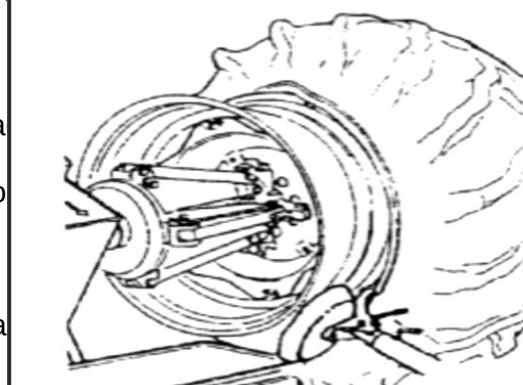


Fig 19

9) Если нет – вращайте на 180°.

10) Двигайте вперёд монтажную головку так, чтобы выровнять её с внешней кромкой диска,

сохраняйте дистанцию в 5mm.

11) Со стороны колеса, визуальнo проверьте, чтобы позиция была верна. Если нет, вам следует отрегулировать. И затем вращайте гидравлический зажим против часовой стрелки, пока клещи не будут в нижнем положении и внутренняя сторона шины смонтирована. Уберите клещи (Рис 19) . Уберите головку от колеса.

12) Сместите стойку поддержки головки в не рабочее положение и к наружной стороне колеса.

13) Поверните на 180°.

14) Поверните главный вал так, чтобы отверстие клапана было под диском. Расположите платформу поддержки колеса (4) под колесом и опустите подъёмную стойку так, чтобы колесо соприкоснулось с платформой поддержки колеса. Немного отодвиньте платформу поддержки шины наружу, чтобы оставить место для монтажа камеры.

Заметка: В случае если отверстие клапана не по центру диска, монтируйте камеру, как показано на Рис20. Вставьте сердечник в отверстие и зафиксируйте гайкой.

15) Вставляйте камеру в желоб диска.
Заметка: Для удобства работы, мы

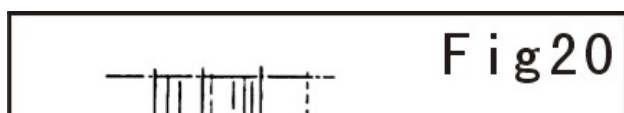
предлагаем одновременно вращать главный вал.

16) Впустите немного воздуха в камеру, так чтобы на ней не было много складок. И другая сторона шины не повредилась от давления.

17) Установите удлинительную трубку на клапане и уберите блокирующее кольцо.
Заметка: Смысл этой операции – ослабить клапан для предотвращения схода одной стороны.

18) Поднимите колесо и зажмите клещи с другой стороны на 20cm правее от клапана.

19) Вращайте главный вал по часовой стрелке, пока клещи не будут в положении на 9 часов.



20) Сместите монтажную стойку в рабочее положение.

21) Сдвиньте монтажную головку в положение 5mm от внешней кромки колеса.

22) Вращайте главный вал по часовой стрелке, пока шина не будет полностью смонтирована на диске.

23) Снимите клещи и вращайте против часовой стрелки, чтобы снять инструмент, сдвиньте наружу.

24) Сместите монтажную стойку в не рабочее положение.

25) Расположите платформу поддержки колеса под колесом и опустите подъёмную стойку, пока колесо не соприкоснётся с платформой поддержки колеса.

26) Наклоните колесо на платформу поддержки шины. Проверьте, чтобы клапан совпадал с отверстием входа. Если нет-слегка вращайте главный вал, для регулировки положения. Используйте блокировочную гайку, снимите удлинительную трубку.

27) Осторожно освободите гидравлический зажим и придерживайте колесо, чтобы оно не

упало.

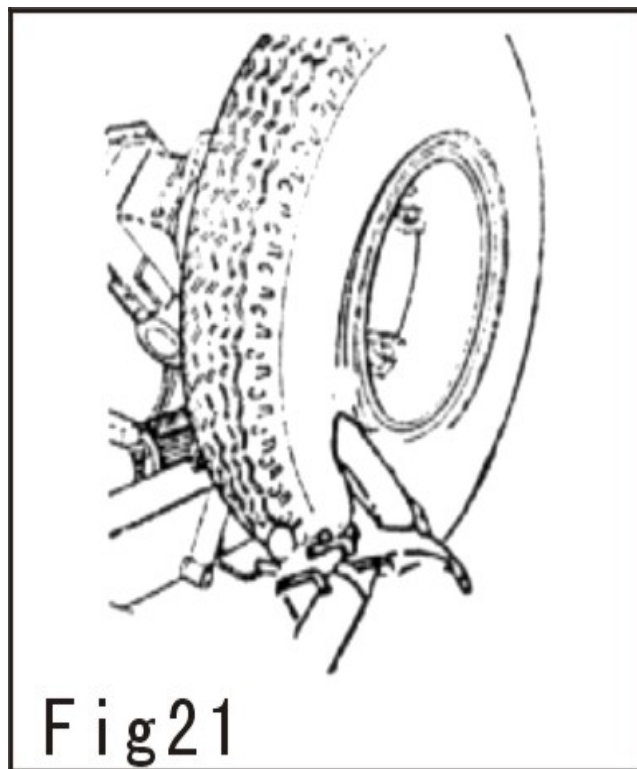
28) Двигайте платформу поддержки колеса, чтобы высвободить колесо от зажима, и снова снимите колесо.

•Демонтаж шины с помощью прижимного диска

1) Как описано в выше, зажмите шину и убедитесь, что она спущена.

2) Опустите монтажную стойку в рабочее положение, используйте блокировочный стержень для блокировки.

3) Прижмите диск к борту (как Рис 21)

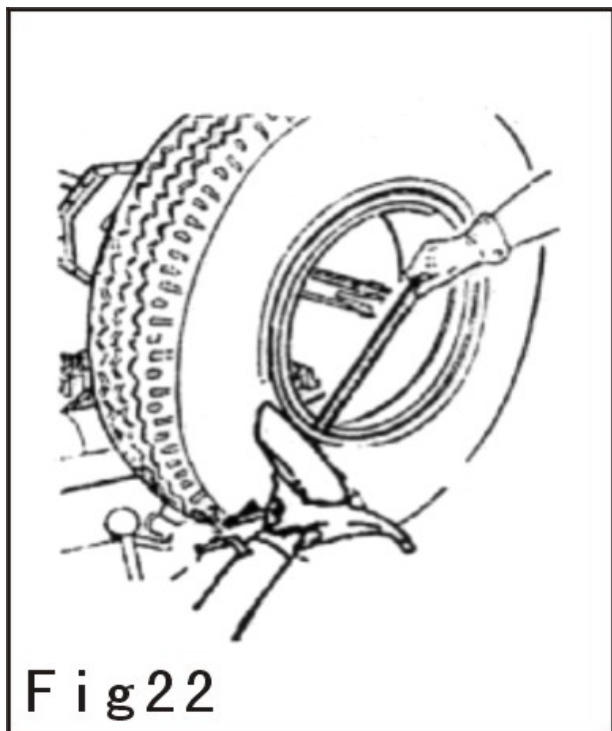


ОСТОРОЖНО! Если присутствует камера, остановитесь сразу после отрыва борта, во избежание повреждения камеры.

4) Вращайте главный вал и постепенно двигайте диск вперед, пока полностью не демонтируется.

Обратите внимание, что необходимо использовать смазку.

5) Как показано на Рис 22, используйте монтировку, чтобы сместить место отрыва борта, затем используйте прижимной диск для прижима изнутри, и вращайте главный вал против часов стрелки.



6) Вставьте сердечник в диск, чтобы его не повредило при демонтаже камеры. Сместите монтажную стойку (9) в не рабочее положение и к внешней стороне колеса.

7) Опустите поддерживающую стойку.

8) Прижмите диск к шине, пока половина диска не отойдет.

9) Сместите монтажную стойку в не рабочее положение.

10) Опустите подъёмную стойку, пока колесо не легло на поддерживающую платформу, тем самым шина полностью демонтируется. Позаботьтесь о внутренней части.

Монтаж шины

1) Зафиксируйте диск и расположите

отжимной диск в нижней части диска, смажьте .

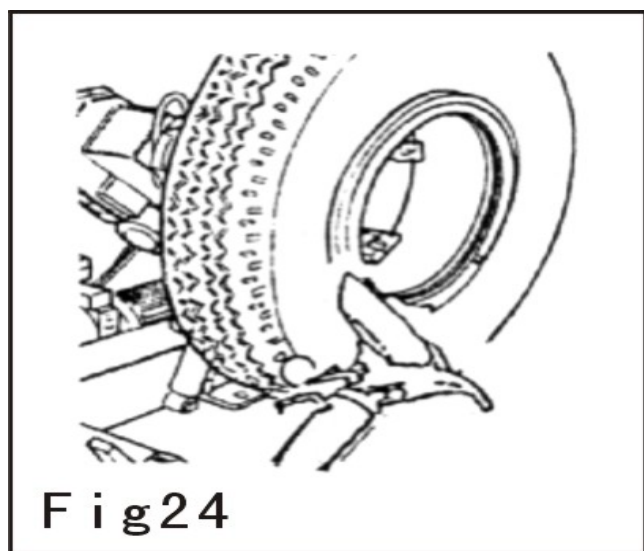
! Не квалифицированный персонал не допускается к обслуживанию и ремонту

2) Сместите платформу поддержки колеса наружу, расположите на ней колесо, расположите отжимной диск на диске в нижней части.

3) Двигайте платформу поддержки колеса, пока диск полностью не войдет в шину.

4) Сместите монтажную стойку на внешнюю сторону и прижимной диск прижмите к шине. Вращайте главный вал, тем самым запрессовывая борт в диск.

5) Расположите открытое кольцо на кромку колеса и установите кольцо с помощью диска отрыва борта (Рис 24) .



5) Сместите монтажную стойку в не рабочее положение и отпустите зажим. Сместите платформу поддержки колеса и безопасно уберите колесо.

☛ Обслуживание и ремонт

Своевременное обслуживание продлит срок службы оборудования. Отключите электропитание во время обслуживания и ремонта. Используйте дизельное топливо для очистки следующих частей: ① направляющие рейки; ② вал монтажной стойки. Своевременно добавляйте масло в маслобачок. Соединительный вал необходимо периодически смазывать густой смазкой летом и трансмиссионным маслом в зимний период. Используйте уровень для проверки уровня и качества гидравлического масла в масло-бачке (Рис 25) . Используйте 30# гидравлическое масло. Периодически (раз в 3 месяца) добавляйте 320# трансмиссионное масло в редуктор. Уровень масла должен быть выше половины окошка. ⑤ Проверьте натяжение ремня двигателя. Для регулировки, снимите пластиковую крышку и помощью

регулирующего винта отрегулируйте натяжение.

Хранение : правила хранения в случае не использования более 3-4 месяцев ① Опустите подъёмную стойку ② Подъёмная стойка без груза ③ Отсоедините электропитание ④ Смажьте направляющие рейки ⑤ Слейте масло из масло-бачка ⑥ Смажьте вал монтажной стойки.

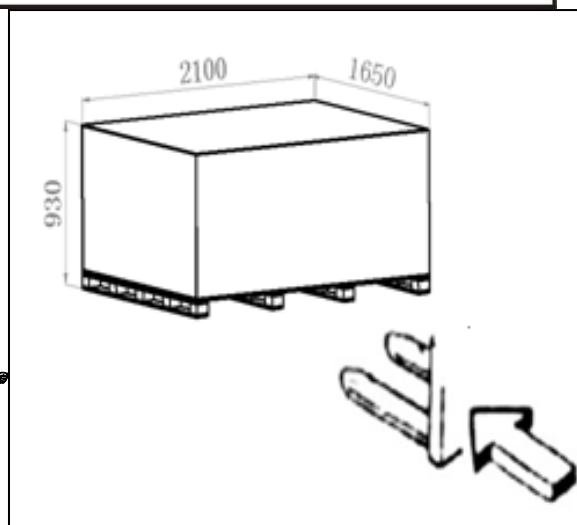
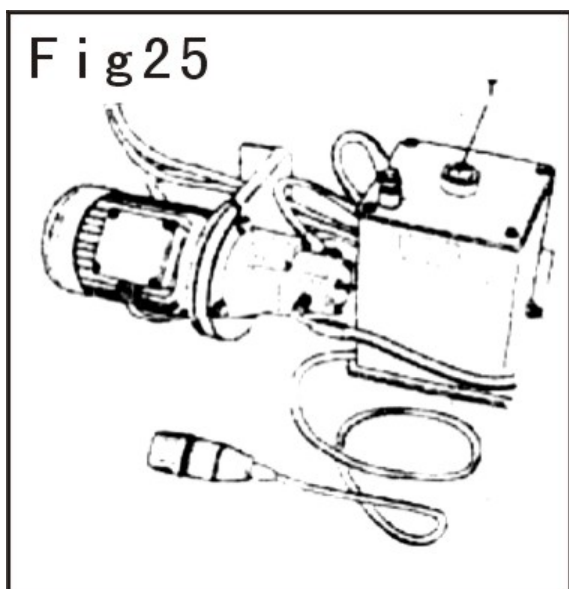
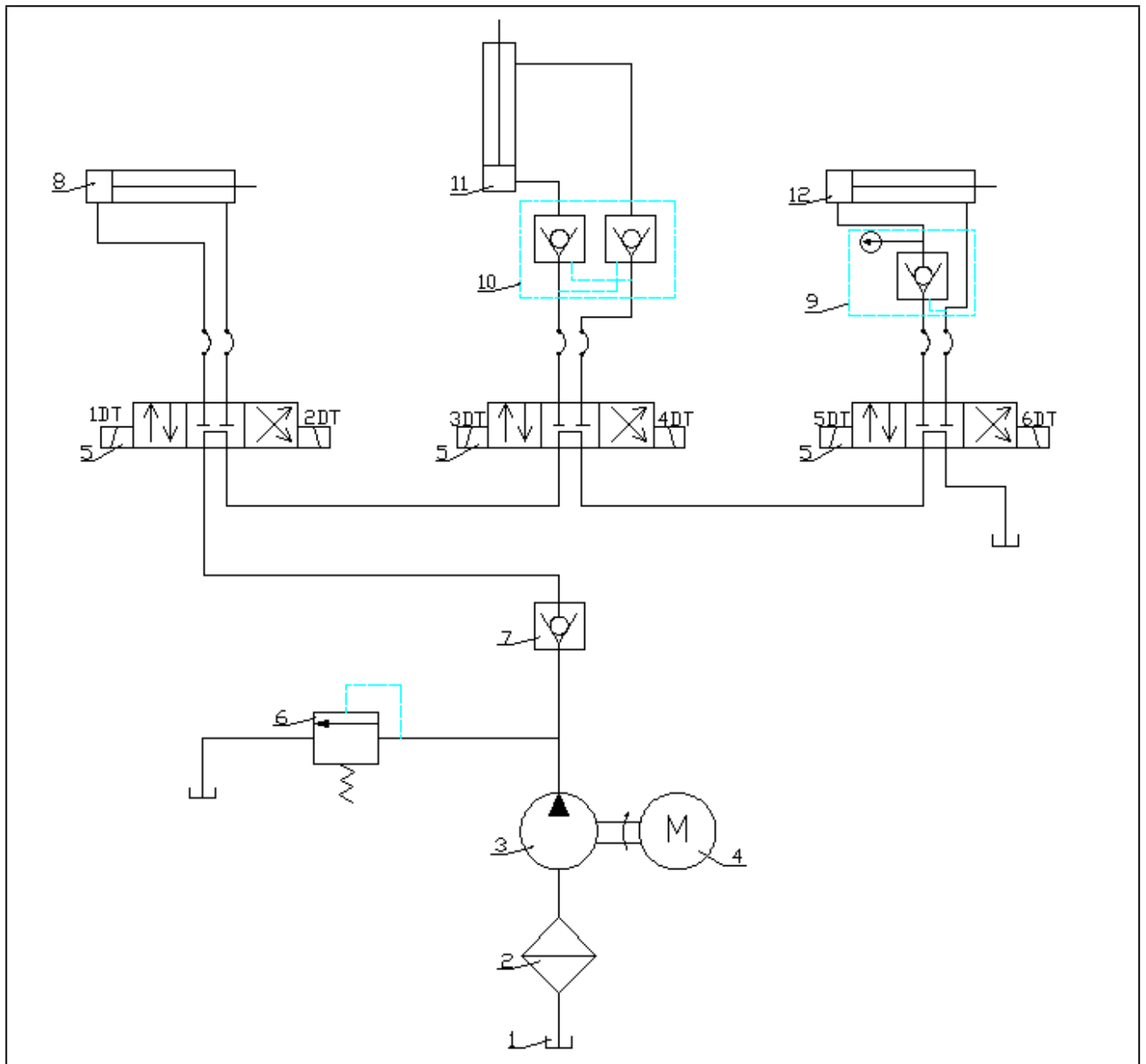


Рис 26

☛Транспортировка и хранение

Это оборудование необходимо транспортировать в оригинальной упаковке. И хранить согласно обозначениям на упаковке. Транспортировать в соответствии со схемой Рис 26.

Убедитесь в отсутствии внешних повреждений упаковки перед распаковкой оборудования. Переместите станок на место его будущей работы. Выбор места установки должен удовлетворять следующим требованиям: max. влажность 95% и температура -5°C to +40°C.



1.масло-бачок 2.фильтр 3.масло помпа 4.Двигатель 5.соленоидный клапан 6. перепускной клапан 7.одосторонний клапан
 8.трейлер масло бачка 9.направляющая масла 10.гидравлический блокиратор 11.маслобачок вертикального движения 12.маслобачок главного вала.

Технические параметры

1. Двигатель: 1.5KW/380V/220V; 1400r/m in ; 3-фазы
2. масло-насос : выход;3.1ML/r; рабочее давление 15MPa
3. control voltage:DC24V.

LC588 Электрическая схема

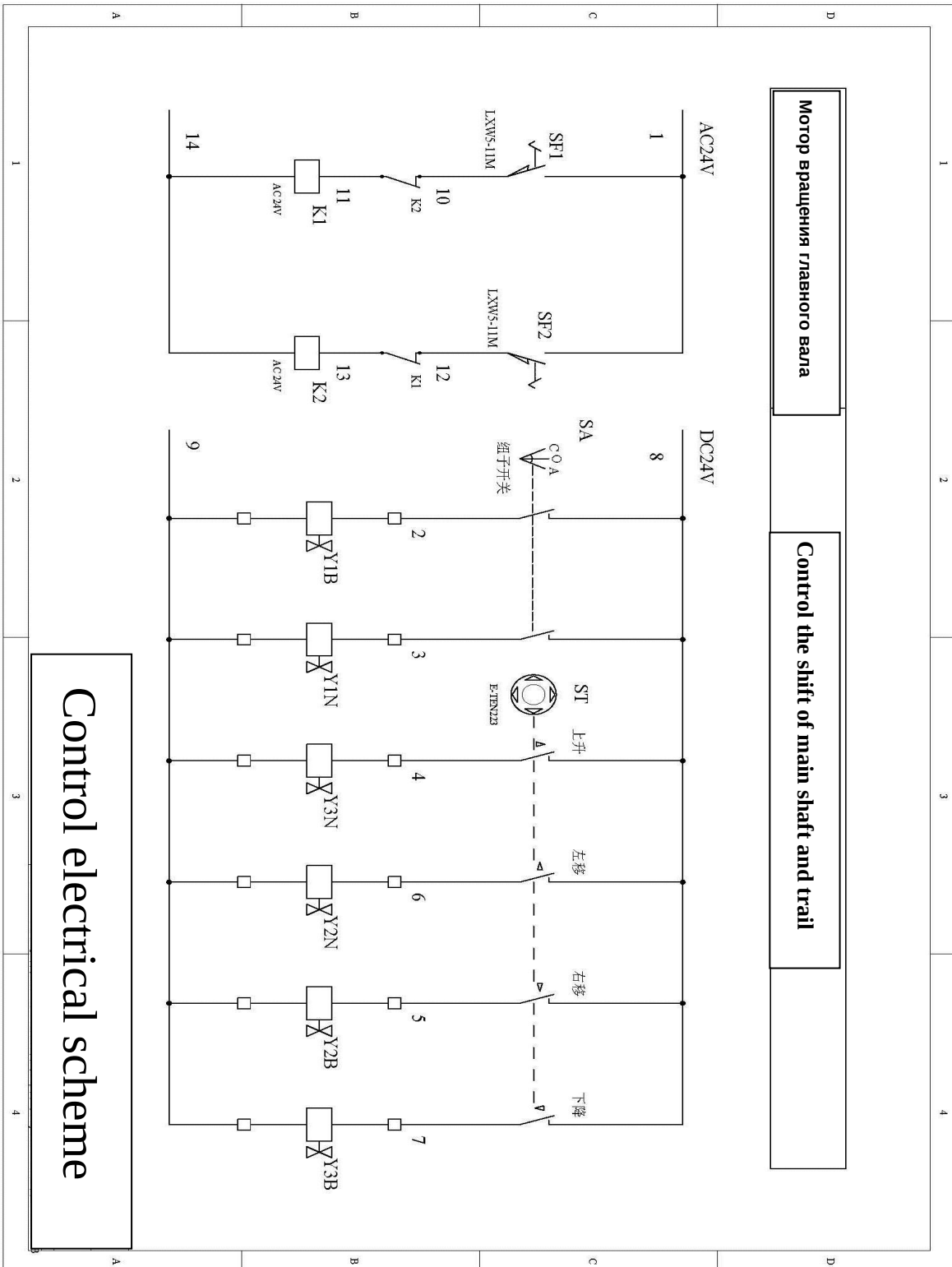
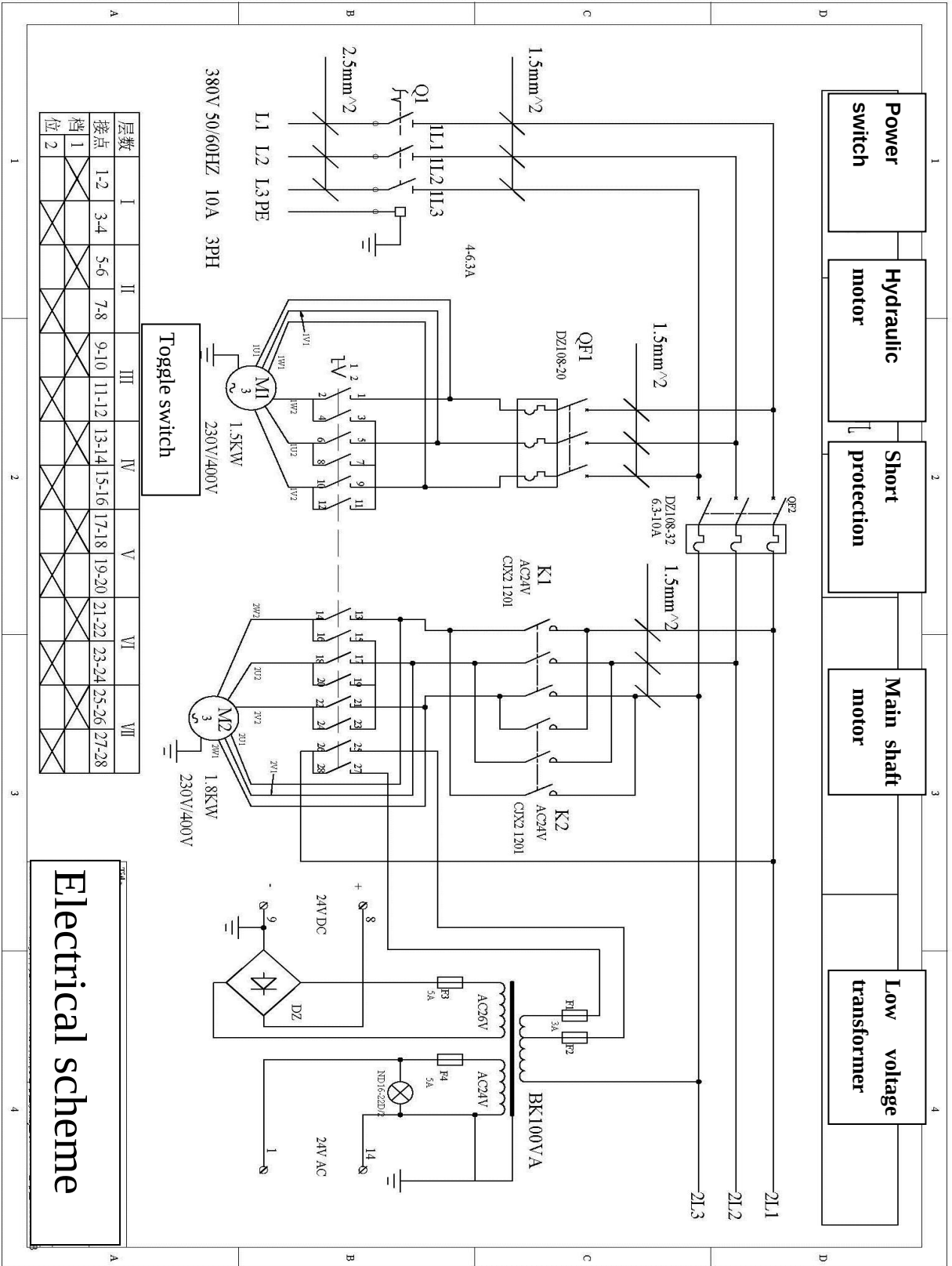


Схема преобразования напряжения





Гарантийный талон

Изделие:	_____
Марка:	_____
Модель:	_____
Серийный номер:	_____
Дата продажи:	_____
Продавец:	_____

Подпись продавца: _____ Подпись покупателя: _____

Дополнение к гарантийному талону



Условия гарантии

1. Данная гарантия распространяется на 12 месяцев со дня приобретения изделия.
2. Гарантия действительна только по предъявлении счета или квитанции о продаже вместе с гарантийным талоном и вместе с дефектным изделием.
3. Настоящая гарантия недействительна, если будет изменен, стерт, удален или будет неразборчив типовой или серийный номер, а также удалена или повреждена заводская пломба на изделии.
4. Настоящая гарантия не распространяется на следующие случаи:
 - а) периодическое обслуживание, ремонт и замену запчастей в связи с их нормальным износом;
 - б) использование с нарушением правил эксплуатации, либо небрежным обращением;
 - в) серийный номер/код IMEI заменяемого оборудования не совпадает с таковым на гарантийном талоне;
 - г) проникновение жидкости, пыли, насекомых и др. Посторонних предметов внутрь изделия;
 - д) при механическом повреждении изделия в результате удара или падения, либо применения чрезмерной силы;
 - е) ущерб в результате:
 - 1) ремонта, произведенного не уполномоченными на то сервисными центрами или дилерами.
 - 2) несчастных случаев, удара молнии, затопления, пожара и иных обстоятельств.

С условиями гарантии ознакомлен и претензий не имею: _____

Строго запрещено накачивать шины на шиномонтажном станке

**Производитель имеет право модифицировать
продукцию без уведомления потребителя**